



MECANOFAR[®]
DESDE 1980

MOINHOS GRANULADORES



Fundada em 1980, em Farroupilha, na Serra Gaúcha, a Mecanofar tem sua história atrelada à visão empreendedora de sua gestão, que sempre acreditou na importância de todas as etapas da produção: desde a idealização de novos produtos até o serviço de pós-venda.

Muito por conta dessa filosofia de trabalho, tornou-se referência nacional em sua área de atuação, tanto pela qualidade de seus produtos quanto pela satisfação apresentada por seus clientes.

Hoje, continuando sua caminhada em busca de desenvolvimento, a Mecanofar possui uma estrutura com mais de 2 mil m² de área construída e é a peça-chave das maiores feiras nacionais do setor.

MOINHOS GRANULADORES

Versáteis, eficientes e econômicos



PRINCIPAIS VANTAGENS | MOINHOS GRANULADORES MECANOFAR

- Sistema de corte simples e de fácil regulagem;
- Alta produtividade;
- Baixo consumo de energia;
- Estrutura reforçada e de alta durabilidade, mesmo em ambientes agressivos;
- Possibilidade de configuração conforme aplicação específica, respeitando as medidas mínimas exigidas em projetos de máquinas;
- Peças de reposição a pronta entrega;
- Garantia de um ano contra defeitos mecânicos;
- Possibilidade de programação de manutenção preventiva e corretiva diretamente com o fabricante;
- Equipe técnica disponível para dúvidas e treinamentos programados;
- Tradição desde 1980 em fabricação de moinhos para reciclagem de materiais.

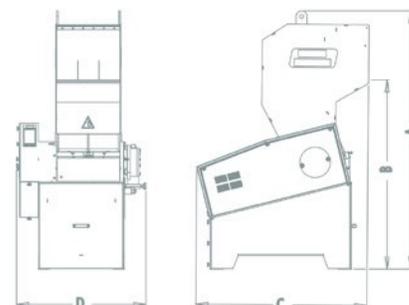


PRODUZINDO
PELA PRESERVAÇÃO
DO MEIO AMBIENTE



PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Câmara de corte totalmente desenvolvida em aço SAE 1020;
- Sistema horizontal de corte por navalhas rotativas e fixas com avanço, aumentando a precisão de regulagem;
- Arruelas e parafusos especiais garantindo total fixação das navalhas;
- Mancais isolados, possibilitando o uso de água na moagem;
- Tracionado por volante especialmente projetado com bucha cônica que somado a inércia do rotor, proporciona um maior torque;
- Transmissão por polia e correias para maior segurança do equipamento;
- Bocal com redução de ruído fabricado com duas paredes de aço, preenchidas com isolamento acústico e anti-chamas com abertura por pistão hidráulico;
- Motor trifásico IP55 4 pólos alto rendimento conforme Lei de Eficiência Energética portaria 553;
- Quadro de comando elétrico com acionamento estrela-triângulo de acordo com normas de segurança;
- Micros de segurança e trava mecânica na abertura do bocal.



A = Altura
B = Altura Alimentação

C = Comprimento
D = Largura

Alta capacidade de produção para centrais de moagem ou em reciclagem de grandes peças.

MECANOFAR[®]
DESDE 1980

Modelo	MF400		MF500		MF650		MF800			MF1100
Bocal de alimentação (mm)	412 x 345		529 x 420		625 x 490		835 x 710			1115 x 815
Navalhas rotativas (UN)	4		3-4-6		3-4-6		4-6-8			8-10
Navalhas fixas (UN)	2		2		2		4			4
Motor (CV)*	15-20	25	25-30	40	30	40-50	50	60	75	75-100-125
Rotação do rotor (RPM)	955	958	968	974	774	779	841	839	844	816
Câmara de moagem (mm)	285 x 409		295 x 520		406 x 624		818 x 450			1102 x 620
Rotor (mm)	Ø260		Ø282		Ø397		Ø470			Ø575
Eixo (mm)	Ø85		Ø98		Ø123		Ø149			Ø198
Peneiras padrão (mm)	Ø5,Ø8,Ø10,Ø12,Ø15,Ø25		Ø8,Ø10,Ø12,Ø15,Ø25,Ø40		Ø8,Ø10,Ø12,Ø15,Ø25,Ø40		Ø8,Ø10,Ø12,Ø15,Ø25,Ø40			Ø12,Ø15,Ø25,Ø40
Produção M ³ /h	200-500		250-700		350-1000		500-1800			800-2500
A (mm)	2020		2125		2440		3050			3640
B (mm)	1636		1730		1830		2192			2718
C (mm)	1605		1840		1585		2025			2440
D (mm)	920		1020		1211		1460			1885
Peso (Kg)	930		1050		1785		3200			4300

*Para outra configuração de motor, consulte nosso departamento técnico.





PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Câmara de corte totalmente desenvolvida em aço SAE 1020;
- Sistema horizontal de corte por navalhas rotativas e fixas com avanço, aumentando a precisão de regulagem;
- Arruelas e parafusos especiais garantindo total fixação das navalhas;
- Tracionado por volante especialmente projetado com bucha cônica que somado a inércia do rotor, proporciona um maior torque;
- Transmissão por polia e correias para maior segurança do equipamento;
- Bocal com redução de ruído fabricado com duas paredes de aço, preenchidas com isolamento acústico e anti-chamas;
- Motor trifásico IP55 4 pólos alto rendimento conforme Lei de Eficiência Energética portaria 553;
- Quadro de comando elétrico com acionamento partida direta de acordo com normas de segurança;
- Micros de segurança na abertura do bocal;
- Menor nível de ruído e consumo de energia;
- Fácil regulagem e manutenção;
- Redução considerável na geração de pó;
- Versatilidade.

ALTA ROTAÇÃO

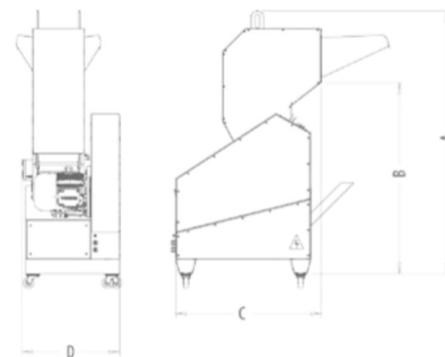
Projetada para reciclagem de médio volume de peças pequenas e médias.

BAIXA ROTAÇÃO

Projetada para recuperação imediata do rejeito junto à máquina transformadora (injetoras, sopradoras, extrusoras). Ideal para processos automatizados. Equipada com rodízios para fácil deslocamento.

OPÇÕES DE RETIRADA DO MATERIAL:

- Saída silo
- Gaveta alimentador



A = Altura
B = Altura Alimentação

C = Comprimento
D = Largura

Projetada para operar em centrais de moagem para recuperação de sobras e rejeitos.

MECANOFAR[®]
DESDE 1980

Modelo	MF160	MF160R	MF230	MF230R	MF300	MF300R	MF400R						
Bocal de alimentação (mm)	120 x 138	120 x 138	240 x 263	240 x 263	308 x 325	308 x 325	412 x 345						
Navalhas rotativas (UN)	2	2	2-3	2-3	2-3	2-3	4						
Navalhas fixas (UN)	2	2	2	2	2	2	2						
Motor (CV)*	3	3	5	7,5	3	5	10-12,5	15	5	7,5	15		
Rotação do rotor (RPM)	611	611	366	366	906	911	305	309	906	908	305	309	386
Câmara de moagem (mm)	185 x 135	185 x 135	258 x 163	258 x 163	235 x 307	235 x 307	235 x 307	235 x 307	235 x 307	235 x 307	235 x 307	235 x 307	285 x 409
Rotor (mm)	Ø131	Ø131	Ø147	Ø147	Ø217	Ø217	Ø217	Ø217	Ø217	Ø217	Ø217	Ø217	Ø260
Eixo (mm)	Ø43	Ø43	Ø50	Ø50	Ø74	Ø74	Ø74	Ø74	Ø74	Ø74	Ø74	Ø74	Ø85
Peneiras padrão (mm)	Ø5,Ø8,Ø10,Ø12,Ø15	Ø5,Ø8,Ø10,Ø12,Ø15	Ø5,Ø8,Ø10,Ø12,Ø15	Ø5,Ø8,Ø10,Ø12,Ø15	Ø5,Ø8,Ø10,Ø12,Ø15	Ø5,Ø8,Ø10,Ø12,Ø15,Ø25							
Produção M ³ /h	30-60	20-40	80-150	80-150	30-60	30-60	100-250	100-250	100-250	100-250	100-250	100-250	100-200
A (mm)	1415	1517	1585	1585	1688	1688	1863	1863	1863	1863	1863	1863	2120
B (mm)	1170	1272	1337	1337	1435	1435	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1730
C (mm)	804	804	1365	1365	1365	1365	1513	1513	1513	1513	1513	1513	1605
D (mm)	473	473	570	570	570	570	685	685	685	685	685	685	920
Peso (Kg)	110	140	185	210	210	210	375	375	375	375	375	375	750

*Para outra configuração de motor, consulte nosso departamento técnico.



MF400R



MF300R



MF230



MF160R

SILO COLETOR

O Silo Coletor Mecanofar foi projetado para ser acoplado diretamente ao moinho para armazenar a produção de forma contínua e permitir o ensaque posterior.



MOINHO COM EXAUSTOR E SILO ACOPLADO

Este sistema foi projetado para ser acoplado diretamente ao moinho e proporcionar maior agilidade no ensaque direto do material, evitando que o equipamento trabalhe em vazio enquanto o operador descarrega a gaveta.



	MODELO	MOINHO	CAPACIDADE VOLUMÉTRICA (L)	SISTEMA DE TRANSPORTE DO MATERIAL	POTÊNCIA (CV)	Ø DAS MANGUEIRAS	MANGUEIRA INCLUSA
SILO	MFS 250	MF 300/400/500	250	Exaustor	3-5	6"	Não
	MFS 500	MF 500/650/800	500	Exaustor	5	6"	Não
	MFS 1000	MF 800/1100	1000	Exaustor	10	6"	Não
CICLONE	MFS 50	MF 160/230/300	50	Exaustor	2	3"	Sim
	MFS 150	MF 400/500	150	Exaustor	3-5	6"	Não
	MFS 250	MF 500/650	250	Exaustor	5	6"	Não

EXAUSTORES - PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Acionamento direto: não utiliza sistemas de tração por correias ou polias, o que implica em pequena manutenção e alto desempenho;
- Desenvolvido em chapa de aço carbono: proporciona vazão adequada em alta pressão para a retirada do material moído;
- Utilizam motores elétricos 2 pólos: acionamento acoplado ao painel do Moinho Granulador, com sistema de temporizador garantindo total descarga do material.



MODELO	EM 280	EM 355	EM 400	EM 450
Motor (CV)	2	3	5	10
Hélice (mm)	Ø280	Ø365	Ø400	Ø450
Ø Entrada e Saída	3"	6"	6"	6"
A (mm)	1250	1354	1415	1470
B (mm)	1188	1196	1270	1346
C (mm)	495	610	695	771
Peso	71 Kg	84 Kg	93 Kg	122 Kg

• Não estão inclusas mangueiras de entrada e saída

AFIADORA DE FACAS - PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

A Afiadora de Facas Mecanofar é ideal para afiação manual de facas industriais, garantindo precisão e agilidade no processo de moagem.

- Afia facas de aço especial temperado;
- Afia facas estreitas de 15 a 35 mm e largas de 60 a 145 mm;
- Rebolo tipo copo comercial;
- Regulagem de rebolo por volante na parte superior da máquina;
- Afiação refrigerada com óleo solúvel;
- Estrutura reforçada com aço carbono.

DADOS TÉCNICOS

- Comprimento útil de trabalho 1000 mm;
- Ângulos de afiação 10°, 20°, 30°, 40°, 50°;
- Rotação 3600 rpm;
- Rebolo tipo FE38560K;
- Motor instalado 1,5 CV;
- Peso aproximado 190 kg;
- Bomba tipo VRP-26;
- Acabamento por chave partida direta com botão liga/desliga, reset e emergência.



A Mecanofar dispõe de departamento de engenharia apto a desenvolver modelos especiais para aplicações diversas como tubos, perfis, chapas, aparas de termoformagem, borracha, madeira, couro, vidro e outros diversos.



Moinho para
Reciclagem

Moinho para
perfis e tubos
longos



Bocal Maior
para Robô

Moinho para
Termoformagem





PEÇAS DE REPOSIÇÃO

- Peças originais MECANOFAR
- Confiabilidade e alta qualidade
- Atendimento ágil e personalizado
- Entrega para todo o Brasil e Mercosul

ENTREGA TÉCNICA

- Maior segurança no *start-up* de máquina
- Treinamento de operação
- Acompanhamento de regulagem inicial
- Orientação de capacidade produtiva



ASSISTÊNCIA TÉCNICA

- Técnicos especializados sempre à disposição
- Agilidade na reparação dos equipamentos
- Confiança e segurança nos serviços executados



MANUTENÇÃO PREVENTIVA E CORRETIVA

- Preventiva - evite paradas, perdas e riscos
- Corretiva - agilidade, peças e serviços originais

NORMA REGULAMENTADORA NR12

- Adequação de modelos antigos Mecanofar
- Inspeção inicial criteriosa
- Execução segura mediante projetos originais
- Análise de liberação final
- Laudo e Art



AFIAÇÃO DE NAVALHAS

- Afição de navalhas sem danificar dureza
- Garantia de ângulo original
- Agilidade na entrega
- Melhor durabilidade da peça
- Sem necessidade de lote mínimo de quantidade



LABORATÓRIO DE TESTES

- Moagem para dimensionamento correto do equipamento
- Envio de vídeo para verificação do cliente
- Estimativa real de produção na moagem
- Possibilidade de teste em qualquer modelo de máquina
- Verificação de ruído gerado

TREINAMENTOS

TREINAMENTOS NA MECANOFAR OU *IN COMPANY*:

- Instalação e *layout*
- Manutenção geral da máquina
- Operação e segurança
- Acompanhamento e prática
- Simulação de falhas/diagnóstico
- Norma Regulamentadora 12 - NR12



SÉRIE CONVENCIONAL PEQUENA - MOINHOS MF 160, 230, 300 E 400

Emergência com contato duplo e ruptura positiva, monitorada por relé de segurança. Contadoras redundantes, botão de rearme e chave seccionadora.



Chave fim de curso e sensor magnético com contato duplo monitoramento por relé de segurança garantindo redundância.



Chave fim de curso

Sensor magnético

Proteção nas correias.

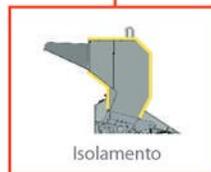


Proteções fixas

Parafuso garantindo acesso somente com câmara moagem parada.



Parafuso fixador do funil

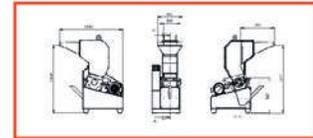


Isolamento

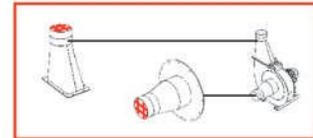
Funil com sistema anti-ruído.



Distâncias de segurança adequadas.



Exaustores com proteção.



Saídas protegidas.



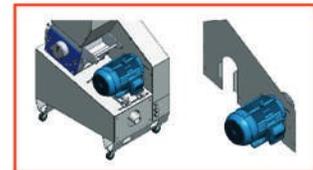
Saída silo lateral

Saída silo

Saída gaveta

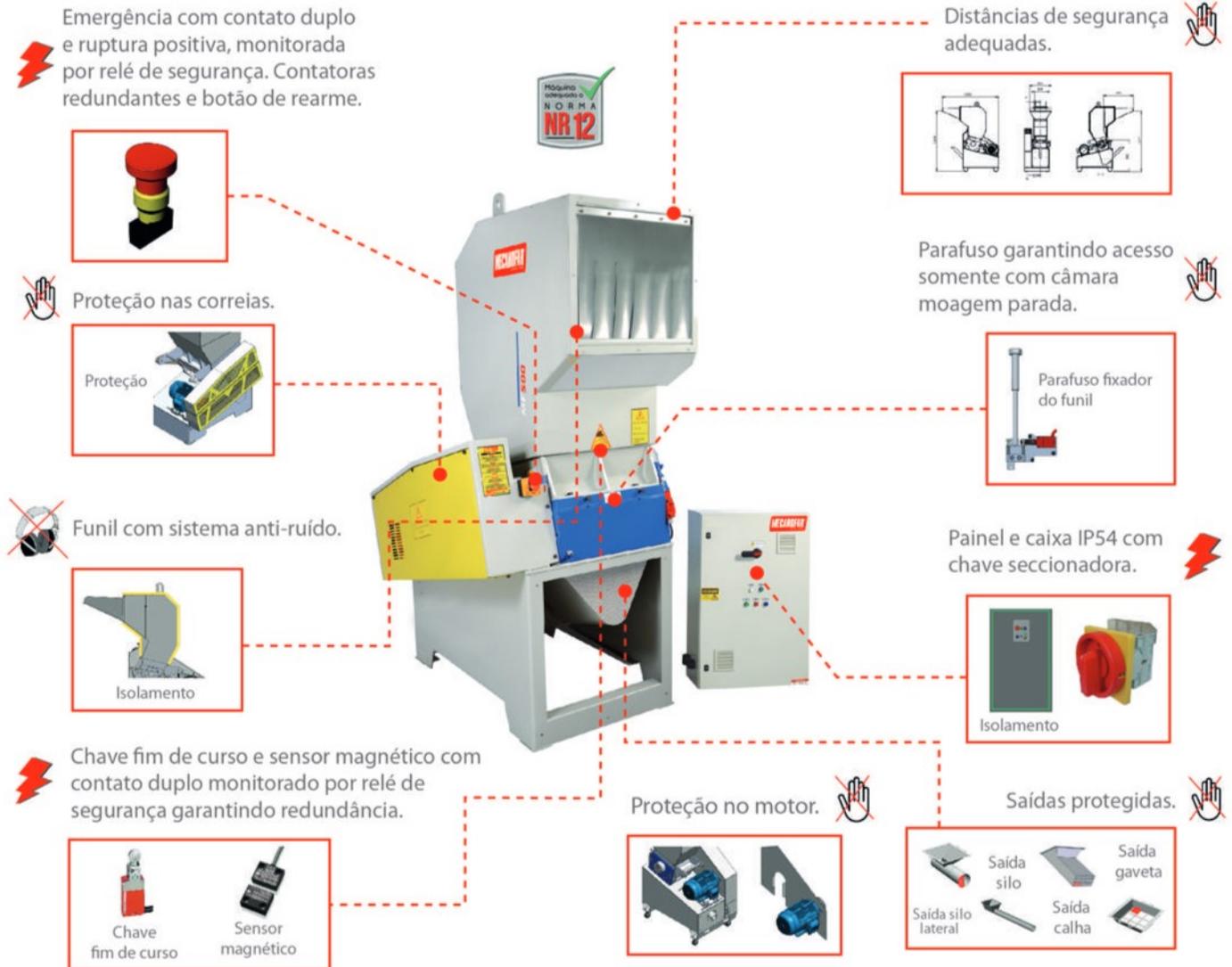
Saída calha

Proteção no motor.



-Todos os moinhos possuem laudo técnico e Art assinada.

SÉRIE CONVENCIONAL GRANDE - MOINHOS MF 500, 650, 800 E 1100



-Todos os moinhos possuem laudo técnico e Art assinada.



PRODUZINDO
PELA PRESERVAÇÃO
DO MEIO AMBIENTE

Mecanofar Indústria e Comércio de Máquinas Ltda.

Linha Palmeiro | 1º Distrito | CP 355 | CEP 95180-000

Farroupilha | RS | Brasil | mecanofar@mecanofar.com.br

+55 (54) 3261.8530 | +55 (54) 8439.3031 |  +55 (54) 8439.1850

 [mecanofar](#)

www.mecanofar.com.br